

PMMA
Paintless Black Grade

IH830HR-9678

Description

Appropriate for injection molding
The highest resistance grade
Good surface hardness & abrasion resistance, High gloss,
High mechanical strength, Excellent weatherability
Recycleable, Environment-friendly, Cost-reduction
Mold flow simulation data is available

Application

Exterior molding garnish (B,C), Door frame garnish (B,C pillar), Roof side molding

Table

항목	조건	단위	검사방법	값
열적 성질				
유동성	230°C/3.8kg	g/10min	ISO 1133	1.7
유동성	220°C/10kg	g/10min	ISO 1133	2.7
VICAT 연화점	B/50	°C	ISO 306	115
열변형온도_annealed	1.8MPa	°C	ISO 75	107
선팽창계수	-	1/°C	ASTM D696	6X10 ⁻⁵
기계적 성질				
Charpy 충격강도	notched	kJ/m2	ISO 179	1.5
Rockwell 경도	M scale (*R)	-	ISO 2039-2	99 / 125(*R)
인장강도	5mm/min	MPa	ISO 527	75
인장신율	5mm/min	%	ISO 527	4.7
인장탄성률	1mm/min	GPa	ISO 527	3.1
굴곡강도	2mm/min	MPa	ISO 178	117
굴곡탄성률	2mm/min	GPa	ISO 178	3.0
일반 성질				
비중	-	g/cm ³	ISO 1183	1.19
성형 수축률	-	%	ASTM D955	0.2-0.6
수분흡수율	24hr	%	ASTM D570	0.3
Flammability UL94	1.5mm	Class	IEC 60695-11-10	HB
추천 가공 조건				
예비 건조 온도	제습 건조	°C	-	90-100
예비 건조 시간	제습 건조	hr	-	4-6
용융 온도	-	°C	-	230-260
금형 온도	-	°C	-	60-90

REMARKS : The listed values should be used for reference purpose only.