

PMMA Injection Grade IF850E

Description

Appropriate for injection molding
High light transmission
High melt flow rate
Good mechanical strength, surface hardness, weather resistance
Free colorability due to crystal clarity

Application

Windows for electric home appliances, Cosmetics containers, Food containers

Table

항목	조건	단위	검사방법	값
광학적 성질				
굴절률	nd	-	ISO 489	1.49
광투과율	3mm	%	ISO 13468-1	92
Haze	3mm	%	ISO 14782	<0.5
열적성질				
유동성	230°C/3.8kg	g/10min	ISO 1133	16
VICAT연화점	B/50	°C	ISO 306	94
열변형온도_unannealed	1.8MPa	°C	ISO 75	70
선팽창계수	-	1/°C	ASTM D696	6X10 ⁻⁵
기계적성질				
Charpy 충격강도	notched	kJ/m ²	ISO 179	1.5
Rockwell 경도	M scale	-	ISO 2093-2	85
인장강도	5mm/min	MPa	ISO 527	63
인장신율	5mm/min	%	ISO 527	4
인장탄성률	1mm/min	GPa	ISO 527	3.0
굴곡강도	2mm/min	MPa	ISO 178	106
굴곡탄성률	2mm/min	GPa	ISO 178	3.0
일반성질				
비중	-	g/cm ³	ISO 1183	1.19
성형 수축률	-	%	ASTM D955	0.2-0.6
수분 흡수율	24hr	%	ASTM 570	0.3
Flammability UL94	1.5mm	Class	IEC 60695-11-10	HB
추천 가공 조건				
예비 건조 온도	제습 건조	°C	-	70-80
예비 건조 시간	제습 건조	hr	-	4-6
용융 온도	-	°C	-	210-240
금형 온도	-	°C	-	50-70

REMARKS : The listed values should be used for reference purpose only.