

IH830HF-9678

Description

Appropriate for injection molding
High-heat resistance with excellent melt flow
Good surface hardness, abrasion resistance and high gloss
High mechanical strength, Excellent weatherability
Environment-friendly and cost reduction

Application

Exterior molding garnish, Door frame garnish (B, C pillar), Tail lamp, CHMSL edge black

Table

항목	조건	단위	검사방법	값
열적 성질				
유동성	230°C/3.8kg	g/10mn	ISO 1133	3.3
VICAT 연화점	B/50	°C	ISO 306	108
열변형온도_annealed	1.8MPa	°C	ISO 75	100
선팅창계수	-30 - 30°C	1/°C	ISO 11359-2	6.5x10 ⁻⁵
기계적 성질				
Charpy 충격강도	notched	kJ/m ²	ISO 179	1.4
Rockwell 경도	M scale	-	ISO 2093-2	99
인장강도 at Break	5mm/min	MPa	ISO 527	73
인장신율 at Break	5mm/min	%	ISO 527	5
인장탄성률	1mm/min	GPa	ISO 527	3.3
굴곡강도	2mm/min	MPa	ISO 178	118
굴곡탄성률	2mm/min	GPa	ISO 178	3.3
일반 성질				
비중	-	g/cm ³	ISO 1183	1.19
성형수축률	-	%	ISO 294-4	0.5-0.8
수분흡수율	24hr	%	ASTM D570	0.3
Flammability (UL94)	1.5mm	Class	IEC 60695-11-10	HB
추천 가공 조건				
예비 건조 온도	제습 건조	°C	-	80-90
예비 건조 시간	제습 건조	hr	-	4-6
용융 온도	-	°C	-	220-250
금형 온도	-	°C	-	60-80

REMARKS : The listed values should be used for reference purpose only.