

R830HFC3

Description

Chemical Pre-Consumer Recycled PMMA
 It contains a minimum of 30% recycled MMA monomer content
 Appropriate for injection molding
 High-heat resistance with excellent melt flow
 Good mechanical strength, surface hardness, weather resistance
 Free colorability due to crystal clarity
 Mold flow simulation data is available

Application

Windows for electric home appliances, Food containers,
 Automotive thick sub dials, light guides, thick optics, Car tail lamps

Table

항목	조건	단위	검사방법	값
광학적 성질				
굴절률	nd	-	ISO 489	1.49
광투과율	3mm	%	ISO 13468-1	92
Haze	3mm	%	ISO 14782	<0.5
열적성질				
유동성	230°C/3.8kg	g/10min	ISO 1133	3.4
VICAT연화점	B/50	°C	ISO 306	108
열변형온도_annealed	1.8MPa	°C	ISO 75	100
선팅창계수	-	1/°C	ASTM D696	6X10 ⁻⁵
기계적성질				
Charpy 충격강도	notched	kJ/m ²	ISO 179	1.5
Rockwell 경도	M scale	-	ISO 2093-2	99
인장강도	5mm/min	MPa	ISO 527	73
인장신율	5mm/min	%	ISO 527	5
인장탄성률	1mm/min	GPa	ISO 527	3.3
굴곡강도	2mm/min	MPa	ISO 178	118
굴곡탄성률	2mm/min	GPa	ISO 178	3.3
일반성질				
비중	-	g/cm ³	ISO 1183	1.19
성형 수축률	-	%	ASTM D955	0.2-0.6
수분 흡수율	24hr	%	ASTM 570	0.3
Flammability UL94	1.5mm	Class	IEC 60695-11-10	HB
추천 가공 조건				
예비 건조 온도	제습 건조	°C	-	80-90
예비 건조 시간	제습 건조	hr	-	4-6
용융 온도	-	°C	-	220-250
금형 온도	-	°C	-	50-70

REMARKS : The listed values should be used for reference purpose only.