

# HI753-S9678

## Description

Appropriate for injection molding  
Medium impact grade  
High gloss, High mechanical strength, Excellent weatherability  
Recycleable, Environment-friendly, Cost-reduction  
Equivalent to PMMA/ASA High impact resistance grades

## Application

Exterior molding garnish, Door frame garnish (B, C, D Pillar),  
Car front grill & rear deco

## Table

항목	조건	단위	검사방법	값
<b>열적 성질</b>				
유동성	230°C/3.8kg	g/10min	ISO 1133	2.8
VICAT 연화점	B/50	°C	ISO 306	99
열변형온도_annealed	1.8MPa	°C	ISO 75	99
선팽창계수	-	1/°C	ASTM D696	8X10 <sup>-5</sup>
<b>기계적 성질</b>				
Charpy 충격강도	notched	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179	5.5
Rockwell 경도	R scale	-	ISO 2093-2	113
인장강도	50mm/min	MPa	ISO 527	50
인장신율	50mm/min	%	ISO 527	30
인장탄성률	1mm/min	GPa	ISO 527	2.0
굴곡강도	2mm/min	MPa	ISO 178	73
굴곡탄성률	2mm/min	GPa	ISO 178	2.2
<b>일반 성질</b>				
비중	-	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183	1.15
성형수축률	-	%	ASTM D955	0.4-0.7
수분흡수율	24hr	%	ASTM 570	0.3
Flammability (UL94)	1.5mm	Class	IEC 60695-11-10	HB
<b>추천 가공 조건</b>				
예비 건조 온도	제습 건조	°C	-	70-80
예비 건조 시간	제습 건조	hr	-	4-6
용융온도	-	°C	-	210-240
금형온도	-	°C	-	50-70

REMARKS : The listed values should be used for reference purpose only.