

HI781-9678

Description

Appropriate for injection molding
High impact resistance
High gloss, High mechanical strength, Excellent weatherability
Recycleable, Environment-friendly, Cost-reduction
Equivalent to PMMA/ASA High impact resistance grades

Application

Exterior molding garnish, Door frame garnish (B, C, D Pillar),
Car front grill & rear deco, Side mirror base plate cover & mirror housing

Table

항목	조건	단위	검사방법	값
열적 성질				
유동성	230°C/3.8kg	g/10min	ISO 1133	1.0
VICAT 연화점	B/50	°C	ISO 306	93
열변형온도_annealed	1.8MPa	°C	ISO 75	94
선팽창계수	-	1/°C	ASTM D696	8X10 ⁻⁵
기계적 성질				
Charpy 충격강도	notched	kJ/m ²	ISO 179	8.0
Rockwell 경도	R scale	-	ISO 2093-2	106
인장강도(@yield)	50mm/min	MPa	ISO 527	46
인장신율	50mm/min	%	ISO 527	62
인장탄성률	1mm/min	GPa	ISO 527	1.7
굴곡강도	2mm/min	MPa	ISO 178	61
굴곡탄성률	2mm/min	GPa	ISO 178	1.8
일반 성질				
비중	-	g/cm ³	ISO 1183	1.15
성형수축률	-	%	ASTM D955	0.4-0.7
수분흡수율	24hr	%	ASTM 570	0.3
Flammability (UL94)	1.5mm	Class	IEC 60695-11-10	HB
추천 가공 조건				
예비 건조 온도	제습 건조	°C	-	70-80
예비 건조 시간	제습 건조	hr	-	4-6
용융온도	-	°C	-	210-240
금형온도	-	°C	-	50-70

REMARKS : The listed values should be used for reference purpose only.