

PMMA
Injection Grade

IH830HF

Description

Appropriate for injection molding
High-heat resistance with excellent melt flow
Good mechanical strength, surface hardness, weather resistance(AMECA listed)
Free colorability due to crystal clarity

Application

Car tail lamps, Automotive cluster lens, Automotive thick sub dials,
Light guides, Thick optics

Table

항목	조건	단위	검사방법	값
광학적 성질				
굴절률	nd	-	ISO 489	1.49
광투과율	3mm	%	ISO 13468-1	92
Haze	3mm	%	ISO 14782	<0.5
열적 성질				
유동성	230°C/3.8kg	g/10mn	ISO 1133	3.3
VICAT 연화점	B/50	°C	ISO 306	108
열변형온도_annealed	1.8MPa	°C	ISO 75	100
선팽창계수	-30 - 30°C	1/°C	ISO 11359-2	6.5x10 ⁻⁵
기계적 성질				
Charpy 충격강도	notched	kJ/m2	ISO 179	1.4
Rockwell 경도	M scale	-	ISO 2093-2	99
인장강도 at Break	5mm/min	MPa	ISO 527	73
인장신율 at Break	5mm/min	%	ISO 527	5
인장탄성률	1mm/min	GPa	ISO 527	3.3
굴곡강도	2mm/min	MPa	ISO 178	118
굴곡탄성률	2mm/min	GPa	ISO 178	3.3
일반 성질				
비중	-	g/cm ³	ISO 1183	1.19
성형수축률	-	%	ISO 294-4	0.5-0.8
수분흡수율	24hr	%	ASTM D570	0.3
Flammability (UL94)	1.5mm	Class	IEC 60695-11-10	HB
추천 가공 조건				
예비 건조 온도	제습 건조	°C	-	80-90
예비 건조 시간	제습 건조	hr	-	4-6
용융 온도	-	°C	-	220-250
금형 온도	-	°C	-	50-70

REMARKS : The listed values should be used for reference purpose only.