

IH830A

Description

Appropriate for injection molding
Excellent melt flow with high light transmission
Good mechanical strength, surface hardness, weather resistance (AMECA listed)
Free colorability due to crystal clarity
Mold flow simulation data is available

Application

Windows for electric home appliances, Cosmetics containers, Food containers
Car tail lamps, Car instrument clusters

Table

항목	조건	단위	검사방법	값
광학적 성질				
굴절률	nd	-	ISO 489	1.49
광투과율	3mm	%	ISO 13468-1	92
Haze	3mm	%	ISO 14782	<0.5
열적 성질				
유동성	230°C/3.8kg	g/10min	ISO 1133	5.3
VICAT 연화점	B/50	°C	ISO 306	102
열변형온도_annealed	1.8MPa	°C	ISO 75	95
선팽창계수	-	1/°C	ASTM D696	6X10 ⁻⁵
기계적 성질				
Charpy 충격강도	notched	kJ/m ²	ISO 179	1.5
Rockwell 경도	M scale	-	ISO 2039-2	95
인장강도	5mm/min	MPa	ISO 527	65
인장신율	5mm/min	%	ISO 527	5.0
인장탄성률	1mm/min	GPa	ISO 527	2.9
굴곡강도	2mm/min	MPa	ISO 178	103
굴곡탄성률	2mm/min	GPa	ISO 178	2.9
일반 성질				
비중	-	g/cm ³	ISO 1183	1.19
성형 수축률	-	%	ASTM D955	0.2-0.6
수분흡수율	24hr	%	ASTM D570	0.3
Flammability UL94	1.5mm	Class	IEC 60695-11-10	HB
추천 가공 조건				
예비 건조 온도	제습 건조	°C	-	80-90
예비 건조 시간	제습 건조	hr	-	4-6
용융 온도	-	°C	-	220-250
금형 온도	-	°C	-	50-70

REMARKS : The listed values should be used for reference purpose only.