

# IF870S

## Description

Appropriate for injection molding

High light transmission

High melt flow rate

Good mechanical strength, surface hardness, weather resistance

Free colorability due to crystal clarity

## Application

Windows for electric home appliances, Cosmetics containers, Food containers

## Table

항목	조건	단위	검사방법	값
<b>광학적 성질</b>				
굴절률	nd	-	ISO 489	1.49
광투과율	3mm	%	ISO 13468-1	92
Haze	3mm	%	ISO 14782	<0.5
<b>열적 성질</b>				
유동성	230°C/3.8kg	g/10min	ISO 1133	23.0
VICAT 연화점	B/50	°C	ISO 306	90
열변형온도_annealed	1.8MPa	°C	ISO 75	86
선팽창계수	-	1/°C	ASTM D696	6X10 <sup>-5</sup>
<b>기계적 성질</b>				
Charpy 충격강도	notched	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179	1.5
Rockwell 경도	M scale	-	ISO 2039-2	89
인장강도	5mm/min	MPa	ISO 527	56
인장신율	5mm/min	%	ISO 527	2.8
인장탄성률	1mm/min	GPa	ISO 527	2.8
굴곡강도	2mm/min	MPa	ISO 178	94
굴곡탄성률	2mm/min	GPa	ISO 178	2.8
<b>일반 성질</b>				
비중	-	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183	1.19
성형 수축률	-	%	ASTM D955	0.2-0.6
수분흡수율	24hr	%	ASTM D570	0.3
Flammability UL94	1.5mm	Class	IEC 60695-11-10	HB
<b>추천 가공 조건</b>				
예비 건조 온도	제습 건조	°C	-	70-80
예비 건조 시간	제습 건조	hr	-	4-6
용융 온도	-	°C	-	210-240
금형 온도	-	°C	-	50-70

REMARKS : The listed values should be used for reference purpose only.