

AR700S

Description

Appropriate for extrusion molding
Stress Whitening-Free
Good weather resistance
Excellent UV-blocking performance

Application

Protective film

Table

항목	조건	단위	검사 방법	값
광학적 성질				
굴절율	nd	-	ISO 489	1.49
광투과율	3mm	%	ISO 13468-1	90
Haze	3mm	%	ISO 14782	2.8
열적 성질				
유동성	230°C/3.8kg	g/10min	ISO 1133	2.7
VICAT 연화점	B/50	°C	ISO 306	73
열 변형 온도 _{unannealed}	1.8MPa	°C	ISO 75	60
기계적 성질				
Charpy 충격 강도	notched	kJ/m ²	ISO 179	2.4
Rockwell 경도	R scale	-	ISO 2093-2	74
인장 강도	5mm/min	MPa	ISO 527	26
인장 신율	5mm/min	%	ISO 527	46
일반 성질				
비중	-	g/cm ³	ISO 1183	1.14
성형 수축률	-	%	ASTM D955	0.4-0.8
수분 흡수율	24hr	%	ASTM 570	0.4
Flammability UL94	1.5mm	Class	IEC 60695-11-10	HB
추천 가공 조건				
예비 건조 온도	제습 건조	°C	-	60-70
예비 건조 시간		hr	-	4-6
용융 온도	-	°C	-	210-240
금형 온도	-	°C	-	50-70

REMARKS : The listed values should be used for reference purpose only.