

# IH830C-ID192

## Description

Appropriate for injection molding and extrusion molding  
High light transmission  
High heat distortion temperature  
Good mechanical strength, surface hardness, weather resistance

## Application

Lightings cover, diffusion lenses, and automotive light guides

## Table

항목	조건	단위	검사방법	값
<b>광학적 성질</b>				
굴절률	nd	-	ISO 489	-
광투과율	3mm	%	ISO 13468-1	91.8
Haze	3mm	%	ISO 14782	36.1
<b>열적성질</b>				
유동성	230°C/3.8kg	g/10min	ISO 1133	2
VICAT연화점	B/50	°C	ISO 306	106
열변형온도_annealed	1.8MPa	°C	ISO 75	101
선팽창계수	-	1/°C	ASTM D696	6X10 <sup>-5</sup>
<b>기계적성질</b>				
Charpy 충격강도	notched	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179	1.5
Rockwell 경도	M scale	-	ISO 2093-2	99
인장강도	5mm/min	MPa	ISO 527	71
인장신율	5mm/min	%	ISO 527	5
인장탄성률	1mm/min	GPa	ISO 527	2.8
굴곡강도	2mm/min	MPa	ISO 178	111
굴곡탄성률	2mm/min	GPa	ISO 178	3.0
<b>일반성질</b>				
비중	-	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183	1.19
성형 수축률	-	%	ASTM D955	0.2-0.6
수분 흡수율	24hr	%	ASTM 570	0.3
Flammability UL94	1.5mm	Class	IEC 60695-11-10	HB
<b>추천 가공 조건</b>				
예비 건조 온도	제습 건조	°C	-	Max. 90
예비 건조 시간	제습 건조	hr	-	3-4
용융 온도	-	°C	-	220-250
금형 온도	-	°C	-	50-70

REMARKS : The listed values should be used for reference purpose only.