

IF850-ID198

Description

Appropriate for injection molding and extrusion molding
High light transmission, high light diffusing ability
High melt flow index
Good mechanical strength, surface hardness, weather resistance

Application

Lightings cover, diffusion lenses, and automotive light guides

Table

| 항목 | 조건 | 단위 | 검사방법 | 값 |
|-------------------|-------------|-------------------|-----------------|--------------------|
| 광학적 성질 | | | | |
| 굴절률 | nd | - | ISO 489 | - |
| 광투과율 | 3mm | % | ISO 13468-1 | 84.7 |
| Haze | 3mm | % | ISO 14782 | 98.1 |
| 열적성질 | | | | |
| 유동성 | 230°C/3.8kg | g/10min | ISO 1133 | 12 |
| VICAT연화점 | B/50 | °C | ISO 306 | 91 |
| 열변형온도_annealed | 1.8MPa | °C | ISO 75 | 69 |
| 선팅창계수 | - | 1/°C | ASTM D696 | 6X10 ⁻⁵ |
| 기계적성질 | | | | |
| Charpy 충격강도 | notched | kJ/m ² | ISO 179 | 1.5 |
| Rockwell 경도 | M scale | - | ISO 2093-2 | 89 |
| 인장강도 | 5mm/min | MPa | ISO 527 | 61 |
| 인장신율 | 5mm/min | % | ISO 527 | 4.6 |
| 인장탄성률 | 1mm/min | GPa | ISO 527 | 3.1 |
| 굴곡강도 | 2mm/min | MPa | ISO 178 | 100 |
| 굴곡탄성률 | 2mm/min | GPa | ISO 178 | 3.1 |
| 일반성질 | | | | |
| 비중 | - | g/cm ³ | ISO 1183 | 1.18 |
| 성형 수축률 | - | % | ASTM D955 | 0.2-0.6 |
| 수분 흡수율 | 24hr | % | ASTM 570 | 0.3 |
| Flammability UL94 | 1.5mm | Class | IEC 60695-11-10 | HB |
| 추천 가공 조건 | | | | |
| 예비 건조 온도 | 제습 건조 | °C | - | Max. 80 |
| 예비 건조 시간 | 제습 건조 | hr | - | 3-4 |
| 용융 온도 | - | °C | - | 220-250 |
| 금형 온도 | - | °C | - | 50-70 |

REMARKS : The listed values should be used for reference purpose only.