

# HP202

## Description

Appropriate for extrusion molding  
High light transmission & luminance  
Good for optical application  
Good mechanical strength, surface hardness, weather resistance(AMECA listed)

## Application

TV light guide panels, Monitor light guide panels, General sheet

## Table

| 항목                | 조건          | 단위                | 검사방법            | 값                  |
|-------------------|-------------|-------------------|-----------------|--------------------|
| <b>광학적 성질</b>     |             |                   |                 |                    |
| 굴절률               | nd          | -                 | ISO 489         | 1.49               |
| 광투과율              | 3mm         | %                 | ISO 13468-1     | 92                 |
| Haze              | 3mm         | %                 | ISO 14782       | <0.5               |
| 장광투과율             | 150mm       | %                 | ISO 13468-1     | 91                 |
| 장광황색도             | 150mm       | %                 | ISO 13468-1     | 1.5                |
| <b>열적 성질</b>      |             |                   |                 |                    |
| 유동성               | 230°C/3.8kg | g/10min           | ISO 1133        | 2.0                |
| VICAT 연화점         | B/50        | °C                | ISO 306         | 109                |
| 열변형온도_annealed    | 1.8MPa      | °C                | ISO 75          | 100                |
| 선팽창계수             | -           | 1/°C              | ASTM D696       | 6X10 <sup>-5</sup> |
| <b>기계적 성질</b>     |             |                   |                 |                    |
| Charpy 충격강도       | notched     | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179         | 1.5                |
| Rockwell 경도       | M scale     | -                 | ISO 2039-2      | 98                 |
| 인장강도              | 5mm/min     | MPa               | ISO 527         | 70                 |
| 인장신율              | 5mm/min     | %                 | ISO 527         | 6.8                |
| 인장탄성률             | 1mm/min     | GPa               | ISO 527         | 3.0                |
| 굴곡강도              | 2mm/min     | MPa               | ISO 178         | 115                |
| 굴곡탄성률             | 2mm/min     | GPa               | ISO 178         | 3.0                |
| <b>일반 성질</b>      |             |                   |                 |                    |
| 비중                | -           | g/cm <sup>3</sup> | ISO 1183        | 1.19               |
| 성형 수축률            | -           | %                 | ASTM D955       | 0.2-0.6            |
| 수분흡수율             | 24hr        | %                 | ASTM D570       | 0.3                |
| Flammability UL94 | 1.5mm       | Class             | IEC 60695-11-10 | HB                 |
| <b>추천 가공 조건</b>   |             |                   |                 |                    |
| 예비 건조 온도          | 제습 건조       | °C                | -               | 80-90              |
| 예비 건조 시간          | 제습 건조       | hr                | -               | 4-6                |
| 용융 온도             | -           | °C                | -               | 220-260            |
| 금형 온도             | -           | °C                | -               | 50-70              |

REMARKS : The listed values should be used for reference purpose only.