

HI753H-S9678

Description

Appropriate for injection molding
High Heat resistance / Medium impact grade
High gloss, Excellent weatherability
Recycleable, Environment-friendly, Cost-reduction

Application

Exterior molding garnish, Door frame garnish (B, C, D Pillar)
Front Grille & Deco, Side mirror base plate cover & mirror housing

Table

항목	조건	단위	검사방법	값
열적 성질				
유동성	230°C/3.8kg	g/10min	ISO 1133	3.0
VICAT 연화점	B/50	°C	ISO 306	105
열변형온도(*Annealing)	1.8MPa	°C	ISO 75	80(*98)
열변형온도(*Annealing)	0.45MPa	°C	ISO 75	96(*102)
선팅창계수	-	1/°C	ISO 11359-2	9X10 ⁻⁵
기계적 성질				
Charpy 충격강도	notched	kJ/m2	ISO 179	4.5
인장강도 at Yield	5mm/min	MPa	ISO 527	43
인장신율 at Break	5mm/min	%	ISO 527	58
인장강도 at Yield	50mm/min	MPa	ISO 527	46
인장신율 at Break	50mm/min	%	ISO 527	44
인장탄성률	1mm/min	GPa	ISO 527	2.4
굴곡강도	2mm/min	MPa	ISO 178	78
굴곡탄성률	2mm/min	GPa	ISO 178	2.2
일반 성질				
비중	-	g/cm ³	ISO 1183	1.16
성형수축률	-	%	ASTM D955	0.7-0.9
수분흡수율	24hr	%	ASTM 570	0.4
Flammability (UL94)	1.5mm	Class	IEC 60695-11-10	HB
추천 가공 조건				
예비 건조 온도	제습 건조	°C	-	80
예비 건조 시간	제습 건조	hr	-	≥6
용융온도	-	°C	-	210-240
금형온도	-	°C	-	50-70

REMARKS : The listed values should be used for reference purpose only.